

norme française

Caoutchouc non vulcanisé

Méthodes utilisant un consistomètre à disque de cisaillement

E : Non vulcanized rubber — Methods using a shearing disk viscometer

D : Unvulkanisierter Kautschuk — Scherscheiben — Viskoimeter verwendende Methoden

Norme française homologuée par décision du Directeur Général de l'afnor le 20 novembre 1991 pour prendre effet le 20 décembre 1991.

Remplace les normes homologuées NF T 43-005, de novembre 1980 et NF T 43-004, de novembre 1980.

correspondance La présente norme diffère de la norme internationale ISO 289:1985 comme de l'édition de la norme NF T 43-005 (novembre 1980) par le regroupement de la mesure de l'indice consistométrique et de celle du temps de grillage (norme NF T 43-004 de novembre 1980). Ce regroupement est également prévu dans la prochaine édition de l'ISO 289 (regroupement avec ISO 667) actuellement au stade de projet de norme. La présente norme est équivalente aux travaux internationaux en cours.

analyse La première partie de la présente norme spécifie une méthode de détermination de l'indice consistométrique Mooney des caoutchoucs à l'état brut ou en mélange, au moyen d'un consistomètre à disque de cisaillement. La seconde partie spécifie une méthode de détermination des caractéristiques de prévulcanisation des mélanges de caoutchouc, au moyen du même appareil.

descripteurs **Thésaurus International Technique** : caoutchouc, caoutchouc brut, mélange, essai, détermination, indice consistométrique, appareillage.

modifications Par rapport à la norme homologuée de même indice de novembre 1980, la présente norme spécifie également une méthode pour la détermination des caractéristiques de prévulcanisation (temps de grillage), qui faisait auparavant l'objet d'une norme séparée (NF T 43-004, novembre 1980).

D'autre part, elle ne spécifie plus que la chambre avec des stries radiales et elle précise davantage les conditions opératoires. De plus, une clause de fidélité des deux méthodes de mesure est donnée en annexe.

corrections

Membres de la commission de normalisation

Président : M GIBIER-RAMBAUD

Secrétariat : LRCCP

M	ANGLADE	HUTCHINSON
M	CHAPERON	AERAZUR DIVISION SUPERFLEXIT
M	DEPLAT	CERIG
M	DUROU	
M	EVARD	LRCCP
MME	FISCHER	AFNOR
M	GRILLON	MICHELIN SERVICE SN
M	JOEAU	FORMIX
MME	LAUFER	
M	LE DEVEHAT	KLEBER INDUSTRIE CMP
M	LEMEE	
M	MARTEAU	IRAP
M	MIAZGA	CENTRE DE RECHERCHE PONT A MOUSSON
M	PICOT	
M	POULLET	DISTUGIL
M	QUANTIN	
M	ROUILLARD	SNCF
MME	THELAMON	

Sommaire

	Page
Partie I : Détermination de l'indice consistométrique Mooney	
1.1	4
1.2	4
1.3	4
1.4	4
1.5	4
1.6	6
1.7	7
1.8	7
1.9	7
1.10	8
Partie II : Détermination des caractéristiques de prévulcanisation	
2.0	15
2.1	15
2.2	15
2.3	15
2.4	15
2.5	15
2.6	15
2.7	16
2.8	16
2.9	16
2.10	16
Annexe A	11
Annexe B	12
Annexe C	14
Annexe D	18